

# SteelCon®



**GEMECON**  
The Tool Coating

# SteelCon® – 硬材料( > 50HRC ) 加工的最佳涂层选择

加工硬度超过 50 HRC 的淬火钢，例如注塑模具加工，是一项要求很高的任务：材料既坚硬又坚韧，增加的耐腐蚀性合金成分又进一步增加了加工任务的复杂程度。由于在高达 250 m/min的切削速度下，高进给和极高的切削温度使切削刀具面临巨大的挑战。同时，即使是最小的模具轮廓也需要最高的表面质

量。所有这些都对精密工具提出了极为特殊的要求。

SteelCon® 是CemeCon开发的一款含硅的HiPIMS涂层材料，专门用于加工硬度超过50HRC的硬化钢。归功于其出色的性能，无论是干式还是湿式，铣削、钻孔、铰孔或螺纹加工，SteelCon®都是硬加工的理想

解决方案。HiPIMS涂层材料的特点一方面是其高硬度，另一方面是其韧性和卓越的附着力，此外，它还具有高度耐磨性。除了致密的层结构外，硅元素的加入还确保了刀具的高热稳定性。



# 顶级性能铸就顶尖质量！

SteelCon®的耐磨损性能与市场其它的涂层明显不同。工具制造商和用户在产品推出后不久就好评不断。与任何HiPIMS涂层材料一样，SteelCon®的无液滴技术使得涂层表面极其光滑，从而也确保了工件表面的质量。甚至，在某些情况下，不再需要用户对加工后的工件进行后续的抛光工作。SteelCon®

可以确保最佳的排屑和切削热量排除，为加工工艺的稳定性提供了坚实的支撑。

配备SteelCon®涂层的刀具在加工高硬钢时显示出明显的竞争优势：更短的加工时间、更高的加工效率、更高的工艺稳定性和更高质量的加工效果！



## 应用案例：模具制造

材料：  
1.2379: 62 HRC  
工具：  
球头立铣刀，  
Ø 6 mm  
 $v_c = 120$  m/min  
 $n = 6366$  RPM  
 $f = 0.13$  mm  
 $a_p = 0.1$  mm  
 $a_e = 0.1$  mm  
冷却：空气



## 联系我们

热线电话：

0512-8917 4919

联系地址：

苏州工业园区苏虹西路81号

