

CCDia® CarbideSpeed®



GEMECON
The Tool Coating

CCDia®CarbideSpeed® 以经济的方式加工硬质合金 —以铣削代替电侵蚀

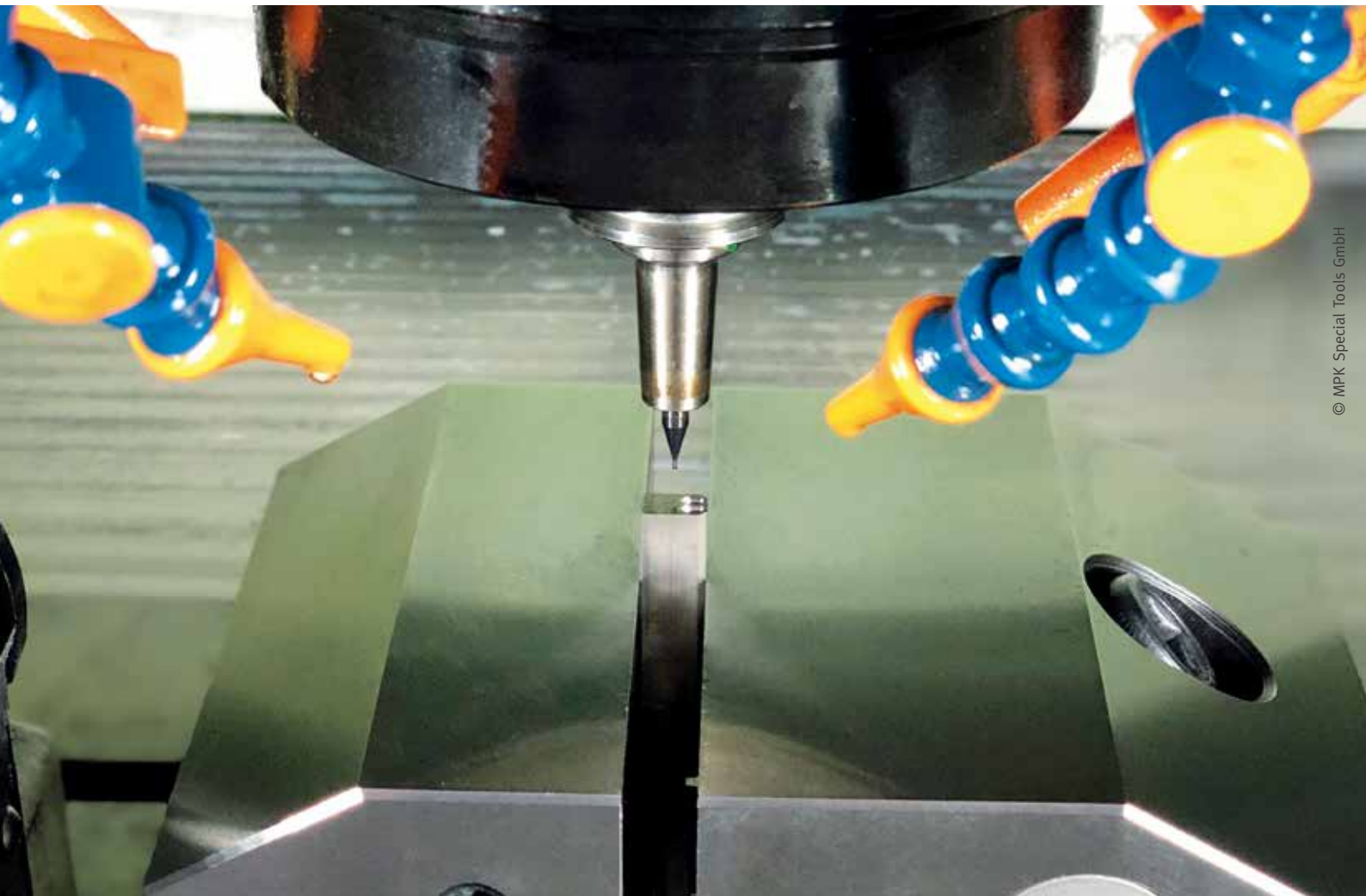
以铣削代替电侵蚀或磨削来加工硬质合金具备明显的优势：更短的循环时间、更好的表面光洁度、更环保的加工方式、对工件无腐蚀，使加工更复杂的外形成为可能。现在，借助于CCDia®CarbideSpeed®涂层，CemeCon为刀具制造商提供了一种专为这项任务量身定制的金刚石涂层，即使在最恶劣的切削条件下也能达到理想的加工效果，从而使经济性加工硬质合

金成为可能。

电侵蚀目前是生产硬质合金冲头和模具的首选工艺。但是现在，我们为您提供了一个替代方案：机械加工！这种工艺技术消除了对昂贵电极的需求。冲头的生产时间会因此而显著缩短。在 EDM 过程中，会形成一个因热输入而造成轻微损坏的白色边缘区域，必须通过耗时的再次抛光去除。而鉴于机加工工艺

的特性，可以避免对该边缘区域的任何“损坏”，从而实现极高的轮廓精度和更好的表面质量。大大增加了生产复杂 3D 轮廓的可能性。

众所周知，硬质合金特别难于加工。硬度达900~2,200 HV的硬质合金具有高耐磨性和热硬度，需要极度强悍和稳定的精密加工刀具。



CCDia®CarbideSpeed®

来自市场领导者的解决方案

CCDia®CarbideSpeed®是用于加工
硬质合金的解决方案。

金刚石涂层材料结合了最强的附着
力，10,000 HV_{0.05} 的显微硬度，以
及最高的耐磨性。首次使得经济性
加工成为可能。

带您更详细地
了解世界上最
佳涂层材料：

www.cemecon.cn



联系我们

热线电话：

0512-8917 4919

联系地址：

苏州工业园区苏虹西路81号

