

단일 소스에서 제공하는 전체 코팅 프로세스



코팅의 품질과 코팅된 정밀 공구의 품질은 필요한 모든 공정 단계의 최적 조합에 따라 크게 좌우됩니다. 이것이 바로 CemeCon이 완벽한 사내 코팅 센터를 위한 모든 구성 요소를 단일 소스에서 완벽하게 조율하여 제공하는 이유입니다. 코팅 시스템, 기관 전처리 및 후처리로 구성된 전체 패키지는 전체 워크플로우를 포괄합니다. 이 조합은 최상의 코팅 결과를 보장합니다.

300개 이상의 시스템 구축을 통해 얻은 경험을 바탕으로 CemeCon은 프로젝트 파트너로서 맞춤형 턴키 솔루션의 기획을 맡습니다. 코팅 시스템부터 전처리 및 후처리, 품질 관리, 충전에 이르기까지 모든 구성 요소가 고객의 요구 사항과 기존 인프라에 맞게 맞춤화되고 완벽하게 조율된다는 것이 CemeCon의 장점입니다.

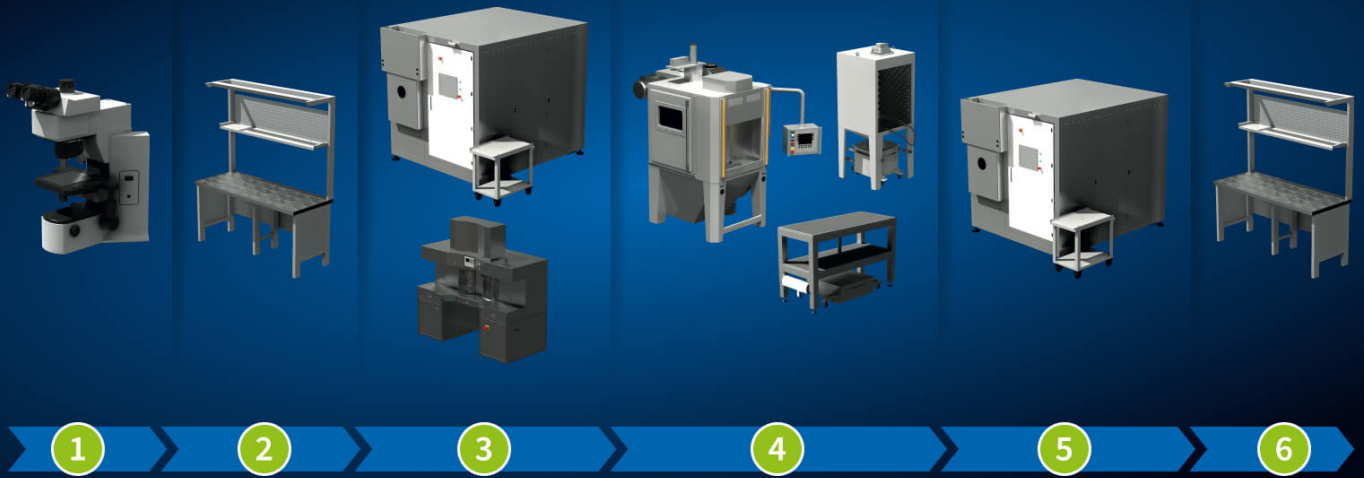
이를 위해 코팅 설계자, 플랜트 엔지니어, 코팅 전문가들이 풍부한 경험과 종합적인 공정 지식을 활용할 수 있습니다. 뷔르첼렌에 위치한 세계 최대 절삭 공구 코팅 센터 중 하나인 CemeCon은 매일 최대 80,000개의 정밀 공구를 고품질 프리미엄 코팅으로 마무리합니다. 턴키 솔루션은 이러한 풍부한 경험과 입증된 CemeCon 코팅 재료를 고객의 생산 공정에 원활하게 통합합니다.

정밀 공구의 자체 코팅에 필요한 모든 것을 한 곳에서 확인할 수 있습니다:

코팅

턴키 솔루션의 핵심은 CC800® HiPIMS입니다. 최대 2 μ m/h의 코팅 속도, 1 μ m에서 현재 12 μ m의 코팅 두께, 최대 1,800개의 생크 공구 또는 5,000개의 인덱서블 인서트 용량을 갖춘 이 제품은 시장에서 가장 빠르고 유연하며 가장 경제적인 코팅 시스템입니다. 맞춤형 공정 개발을 위한 완벽한 플랫폼입니다.

전처리



1) 입고 검사, 2) 사전 배치, 3) 세척, 4) 블라스팅, 5) 세척, 6) 최종 배치

블라스팅

블라스팅 시스템은 코팅을 위해 기판, 더 정확하게는 공구 표면과 절삭 날을 최적으로 준비합니다. 공구에서 코발트 침전물, 버 및 연삭 화상을 제거합니다.

세척

세척 시스템을 통해 공구를 부드럽게 세척할 수 있습니다. 코팅 전에는 최적의 접착력을 위해 깨끗한 상태를 만듭니다. 후처리에서는 모든 마감재의 잔여물을 완전히 제거할 수 있습니다.

코팅



7) 코팅 라인의 중심인 CC800® HiPIMS - 모든 입증된 코팅 재료 레시피, 8) 운송, 9) 냉각

품질 관리

좋은 초기 품질은 좋은 성능의 기초입니다: 이것이 바로 CemeCon이 맞춤형 품질 보증에 적합한 다양한 테스트 장치를 제공하는 이유입니다.

냉각

냉각 시스템은 코팅 중에 발생하는 열을 발산하여 필요한 공정 안정성을 보장합니다. CemeCon은 모든 시스템 크기와 코팅 기술에 맞는 안정적이고 컴팩트하며 에너지 절약형 냉각 시스템을 제공합니다.

치료 후



10) 품질 관리, 11) 마감, 12) 세척, 13) 충전

충전

자체 코팅 서비스에서 다년간의 실무 경험을 바탕으로 CemeCon은 전처리, 코팅 및 후처리에서 시스템을 최적으로 활용할 수 있도록 다양한 유형의 공구에 완벽하게 일치하는 홀더 시스템을 개발했습니다.

마감

조정된 마감 공정을 통해 공구 표면과 절삭 날을 최적으로 후처리할 수 있습니다.

턴키

CC800® HiPIMS