

SteelCon®

경화(≥ 50 HRC) 및 스테인리스강 가공용

SteelCon®은 CemeCon의 세 번째 실리콘 도핑 HiPIMS 코팅 소재로, 최고 수준의 표면 품질로 하드 머시닝의 극한 조건에서 경제적인 머시닝을 가능하게 합니다.

SteelCon®은 내마모성이 뛰어납니다. 최고의 내열성은 우수한 접착력과 결합됩니다. SteelCon®의 매우 균일한 마모 거동은 높은 공정 안정성을 보장합니다. 조밀한 층 구조 외에도 매우 높은 실리콘 도핑은 높은 열 안정성을 보장합니다.

HiPIMS 공정 덕분에 물방울이 형성되지 않기 때문에 SteelCon®도 매우 부드럽습니다. 칩에서 열이 분산되어 공정 안정성이 향상됩니다. 우수한 표면 마감 처리가 이루어지므로 시간이 많이 소요되는 부품 재작업이 필요하지 않습니다.

적용 예

도구 및 금형 제작

재료: 1.4028: 52HRC

Werkzeug: 볼 노즈 엔드밀,
Ø 6 mm

$v_c = 207 \text{ m/min}$

$n = 11,000 \text{ U/min}$

$a_p = 0.18 \text{ mm}$

$a_e = 0.18 \text{ mm}$

냉각 방식: 유제



기술 데이터

코팅 기술:

HiPIMS

마이크로 경도:

TiAlSiN 기반

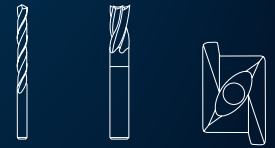
색상:

레드 골드

최대 사용 온도:

1100°C

제공되는 코팅 두께



| | | | |
|----------|---|---|---|
| ≈ 1,5 µm | ✓ | ✓ | — |
| ≈ 3 µm | ✓ | ✓ | ✓ |

**문의 사항이 있으면 연락
주십시오.**

+81(0) 52-883-8170

korea@cemecon.com