



InoxaCon®

스테인리스강, 티타늄 및 중경도강 가공용

경화 및 고합금강과 티타늄 가공용으로 개발되었습니다. 열 안정성이 매우 높기 때문에 실리콘 도핑 소재 InoxaCon®은 고급 도구를 위한 첫 번째 선택입니다.

적용 예

온도 안정적 및 접착력 감소

재료: 1.4301
공구: 엔드 밀 Ø 8 mm
 $v_c = 80 \text{ m/min}$
 $f_z = 0.035 \text{ mm/치아}$
 $a_e = 5 \text{ mm}$
 $a_p = 3 \text{ mm}$
 $z = 4$



기술 데이터

코팅 기술:

HiPIMS

마이크로 경도:

TiAlSiN 기반

색상:

레드 골드

최대 사용 온도:

1100°C

제공되는 코팅 두께



| Coating Thickness | Drill Bit | Reamer | Tap | Cutting Insert |
|-------------------|-----------|--------|-----|----------------|
| ≈ 1,5 µm (Thin) | ✓ | ✓ | — | — |
| ≈ 3 µm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ≈ 6 µm (Plus) | — | — | — | ✓ |

문의 사항이 있으면 연락
주십시오.

+81(0) 52-883-8170
korea@cemecon.com