



SteelCon®

焼入れ鋼 (≥ 50 HRC) およびステンレス鋼の加工用

SteelCon®は、CemeCon社の第3のシリコンドープHiPIMSコーティング材で、硬質加工という極限状態での経済的な加工を一流の表面品質で可能にします。最も高い耐熱性は、優れた密着性と組み合わされています。SteelCon®の非常に均質な摩耗挙動は、高いプロセス安定性を保証します。HiPIMSプロセスにより液滴が形成されないため、SteelCon®は非常に滑らかです。HiPIMSプロセスにより液滴が形成されないため、SteelCon®は非常に滑らかです。熱はチップ内で放散され、プロセスの安定性が増します。優れた表面仕上げが得られるため、部品の再加工の手間が省けます。

応用例

工具・金型メーカー

被削材: 1.4028: 52HRC

工具: ボールノーズエンドミル,
Ø 6 mm

$v_c = 207 \text{ m/min}$

$n = 11,000 \text{ U/min}$

$a_p = 0.18 \text{ mm}$

$a_e = 0.18 \text{ mm}$

冷却方式: エマルジョン



技術データ

コーティング技術:
HiPIMS

微小硬度:
TiAlSiN-ベース

色:
レッド-ゴールド

最大動作温度:
1100°C

コーティングの標準膜厚

			
≈ 1,5 µm	✓	✓	—
≈ 3 µm	✓	✓	✓

お問い合わせはこちらまで

+81 52 883 8170
japan@cemecon.com