



# CCDia® CarbideSpeed®

## 浸食ではなく超硬加工

サイクルタイムの短縮、良好な仕上げ面、環境にやさしい加工、腐食のない加工、より複雑な輪郭の作成など、浸食や研削の代わりに超硬合金を加工することで、非常に大きなメリットが得られます。新たに開発されたCCDia® CarbideSpeed®は、工具メーカーに対して、最も厳しい動作条件においても理想的な状態を作り出す、精密にマッチしたダイヤモンドコーティング材料を提供します。

## 応用例

### 金型メーカーにとってのマイルストーン

被削材：焼結炭化物, 20% Co

工具：コーティングボールノーズ  
エンドミル

$n = 30,000 \text{ min}^{-1}$

$v_f = 350 \text{ mm/min}$

$a_p = 0.15 \text{ mm}$

$a_e = 0.08 \text{ mm}$

$Q = 0.0042 \text{ cm}^3/\text{min}$



## 技術データ

コーティング技術:

**ダイヤモンド**

微小硬度:

**10.000 HV<sub>0,05</sub>**

層構成:

**ダイヤモンド多層膜**

色:

**光沢のある灰色**

最大動作温度:

**650°C**

## 最適な超硬材料

お客様のご要望に合わせた最適な超硬材料とダイヤモンドコーティングの組合せをご提案します。是非当社へお問い合わせください。

+81 52 883 8170

japan@cemecon.com