

CCDia®AeroSpeed®

CFRP、GFRP、コンポジット用

プレミアムダイヤモンドコーティングCCDia®AeroSpeed®は、繊維材料の加工で最高の表面品質を達成するために開発されました。優れた密着性と独自の平滑性により、CFK、GFK、複合材料の生産性の高いドリル加工とフライス加工を保証します。さらに、非常に鋭い切れ刃は、繊維の分離をより良くします。CCDia®AeroSpeed®は、コバルト含有量が増加した超硬ソリッド材種にも適しています。これらの材種の靱性の向上とダイヤモンドコーティングの組み合わせにより、航空機製造におけるプロセスセーフな穴あけ加工が可能になります。

応用例

全工具寿命を通して最高の表面品質

被削材：CFRP, IMA-M21E

工具：超硬皿穴ドリル

d = 5.6 mm

d_{皿穴} = 12.5 mm

f = 0.05 mm

n = 6000 min⁻¹

工具寿命：

穴径転移部の丸み発生時



技術データ

コーティング技術：
ダイヤモンド

微小硬度：
10.000 HV_{0,05}

層構成：
マルチレイヤー(多層)、sp³

色：
光沢のある灰色

最大動作温度：
650°C

コーティングの標準膜厚

| 標準膜厚 | ✓ | ✓ |
|-----------------|---|---|
| ≈ 3 μm (Thin) | ✓ | ✓ |
| ≈ 9 μm | ✓ | ✓ |
| ≈ 14 μm (Plus) | ✓ | ✓ |
| ≈ 17 μm (Extra) | ✓ | ✓ |

最適な超硬材料

お客様のご要望に合わせた最適な超硬材料とダイヤモンドコーティングの組合せをご提案します。是非当社へお問い合わせください。

+81 52 883 8170
japan@cemecon.com