CemeCon
The Tool Coating

CCDia®CarbideSpeed®

침식 대신 초경 밀링

경질 금속을 침식 또는 연마하는 대신 밀링하는 것은 사이클 시간 단축, 표면 품질 향상, 환경 친화적 인 가공, 부식 없음, 복잡한 윤곽 생성 등 엄청난 이점을 제공합니다. 새로 개발 된 CCDia®CarbideSpeed®를 통해 우리는 도구 제조업체에게 가장 열악한 작동 조건에서도 이상적인 조건을 생성하는 정확하게 일치하는 다이아몬드 코팅 재료를 제공합니다.

기술 데이터

코팅 기술:
다이아몬드

마이크로 경도:
10.000 $HV_{0,05}$

레이어 구성:
다층

색상:
회색 광택

최대 사용 온도:
650°C

적용 예

공구 및 금형 제작자를위한 이정표

재료: **소결 탄화물, 20 % Co**

공구: **코팅 볼 노즈 엔드 밀**

n = **30,000 min/-1**

v_f = **350 mm/min**

a_p = **0.15 mm**

a_e = **0.08 mm**

Q = **0.0042 cm³/min**

적절한 경금속

각 CVD 다이아몬드 코팅에 적합한 경금속을 평가하려면 저희 전문가에게 문의하십시오.

+81(0) 52-883-8170
korea@cemecon.com

편집자: CemeCon AG / Adenauerstr. 20 A4 / 52146 Würselen / 독일