



# InoxaCon®

ステンレス鋼、チタン、中硬度鋼の加工用

焼入れ鋼、高合金鋼、チタンの加工用に開発されました。非常に高い熱安定性により、シリコンを添加した材料InoxaCon®は、ハイエンド工具の第一選択となります。

## 応用例

耐熱性と再溶接の削減

被削材：1.4301

工具：エンドミル Ø 8 mm

$v_c = 80 \text{ m/min}$

$f_z = 0.035 \text{ mm/牙}$

$a_e = 5 \text{ mm}$

$a_p = 3 \text{ mm}$

$z = 4$



## 技術データ

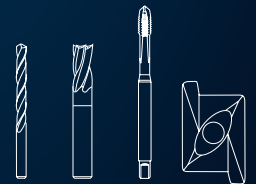
コーティング技術：  
HiPIMS

微小硬度：  
TiAlSiNベース

色：  
レッドゴールド

最大動作温度：  
1100°C

## コーティングの標準膜厚



標準膜厚 [µm]	ドリル	ボールエンドミル	旋削	切削インサート
≈ 1,5 µm (Thin)	✓	✓	—	—
≈ 3 µm	✓	✓	✓	✓
≈ 6 µm (Plus)	—	—	—	✓

お問い合わせはこちらまで

+81 52 883 8170

japan@cemecon.com