



InoxaCon®

**pour l'usinage de l'acier inoxydable,
du titane et des aciers mi-durs**

Développé pour l'usinage de l'acier trempé et fortement allié ainsi que du titane. Sa très grande stabilité thermique fait du matériau dopé au silicium InoxaCon® le premier choix pour vos outils haut de gamme.

Résultats d'usinage

Thermostable et réducteur d'adhérence

Matériau : **1.4301**

Outil : **Fraise en carbure
monobloc, Ø 8 mm**

$v_c = 80 \text{ m/min}$

$f_z = 0,035 \text{ mm/dent}$

$a_e = 5 \text{ mm}$

$a_p = 3 \text{ mm}$

$z = 4$



Caractéristiques techniques

Technologie de revêtement :

HiPIMS

Composition des couches :

Basé de TiAlSiN

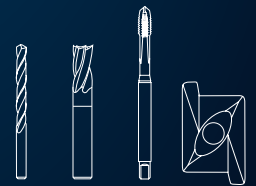
Couleur :

Or rouge

Température d'utilisation max. :

1 100 °C

**Épaisseurs de couche
disponibles :**



≈ 1,5 µm (Thin)	✓	✓	—	—
≈ 3 µm	✓	✓	✓	✓
≈ 6 µm (Plus)	—	—	—	✓

Contactez nos experts

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de