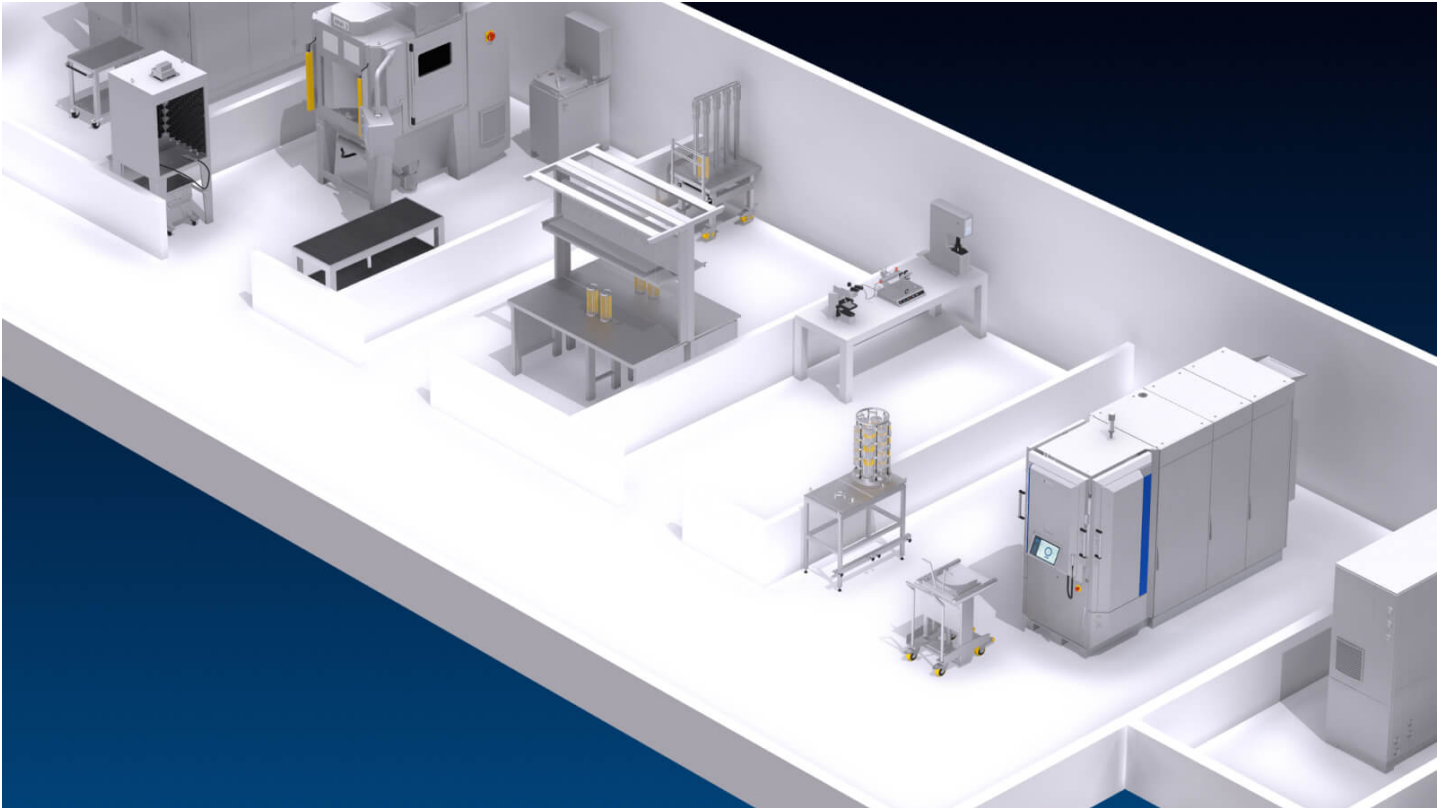


Un seul fournisseur pour l'ensemble du processus de revêtement



La qualité des revêtements et donc des outils de précision revêtus dépend en grande partie de l'interaction optimale de toutes les étapes nécessaires du processus. C'est pourquoi CemeCon propose tous les composants d'un centre de revêtement interne complet, parfaitement adaptés les uns aux autres. Le paquet complet, composé de l'installation de revêtement, du prétraitement du substrat et du post-traitement, couvre l'ensemble du flux de travail. Cette combinaison garantit les meilleurs résultats de revêtement.

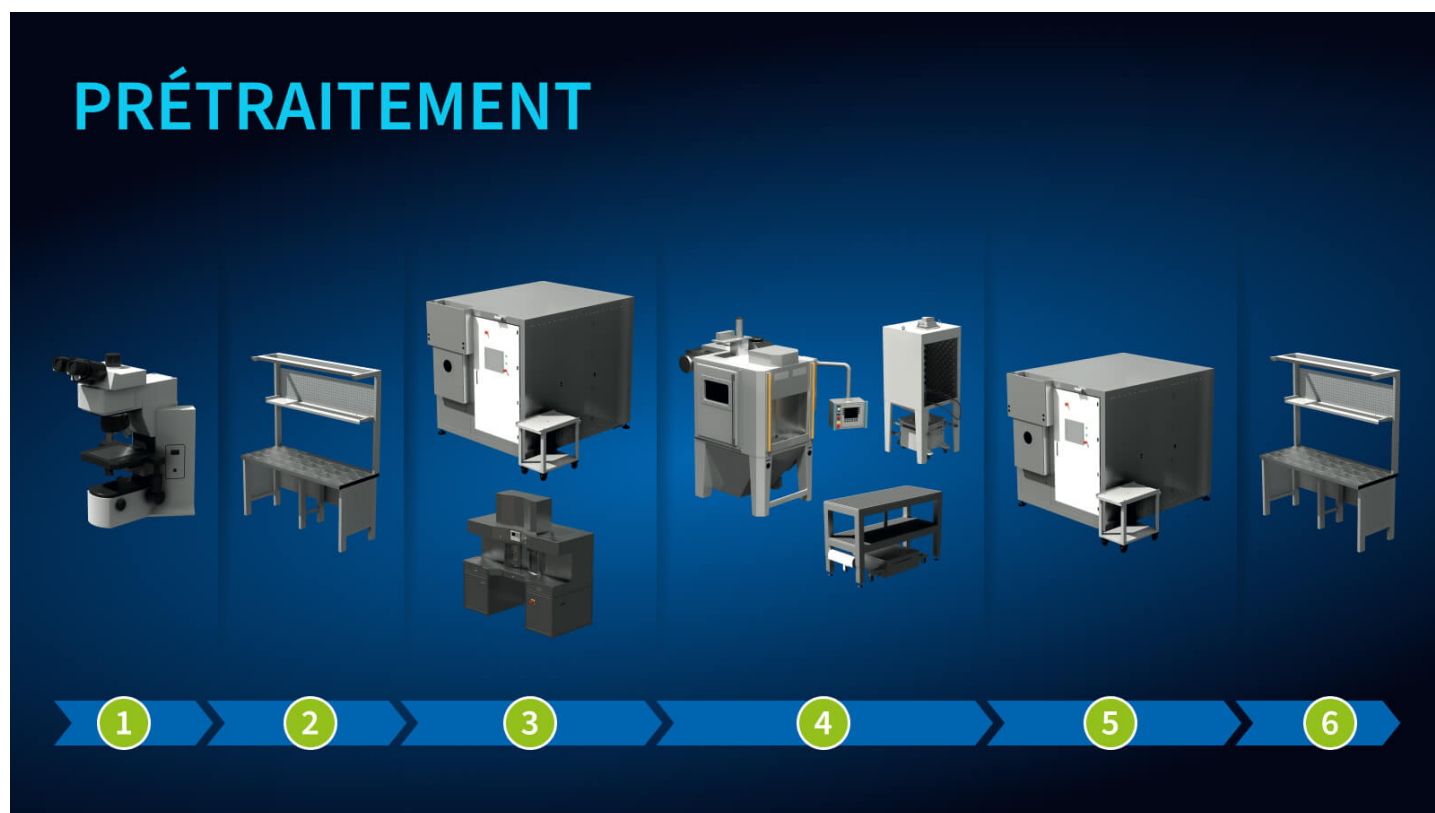
Fort de son expérience dans la construction de plus de 300 installations, CemeCon se charge, en tant que partenaire de projet, de la planification d'une solution clé en main sur mesure. L'avantage de CemeCon : tous les composants - de l'installation d'enduction au contrôle qualité et au chargement en passant par le prétraitement et le post-traitement - sont adaptés individuellement aux exigences du client et à l'infrastructure existante et parfaitement harmonisés entre eux.

Pour ce faire, les experts s'appuient sur une expérience unique et une connaissance approfondie des processus : ils sont en effet concepteur de revêtements, constructeur d'installations et enducteur. Dans l'un des plus grands centres de revêtement au monde pour les outils de coupe à Würselen, CemeCon affine chaque jour jusqu'à 80 000 outils de précision avec des revêtements haut de gamme de qualité supérieure. Cette vaste expérience ainsi que les matériaux de revêtement éprouvés de CemeCon sont intégrés de manière transparente dans la production du client par le biais d'une solution clé en main.

Tout ce dont vous avez besoin pour le revêtement interne de vos outils de précision, en un seul endroit :

Revêtement

La pièce maîtresse d'une solution clé en main est la CC800® HiPIMS. Avec des vitesses de revêtement allant jusqu'à 2 µm/h, des épaisseurs de couche de 1 µm à 12 µm actuellement et des capacités allant jusqu'à 1.800 outils à queue ou 5.000 plaquettes, elle est l'installation de revêtement la plus rapide, la plus flexible et la plus économique du marché. Elle constitue en outre une plateforme parfaite pour le développement de processus spécifiques aux clients.



1) Contrôle à l'entrée, 2) préchargement, 3) nettoyage, 4) sablage, 5) nettoyage, 6) chargement final

Grenailage

Les grenailleuses préparent le substrat - plus précisément la surface des outils et les arêtes de coupe - de manière optimale pour le revêtement. Elles débarrassent les outils des dépôts de cobalt, des bavures et des brûlures de meulage.

Nettoyage

Les installations de nettoyage assurent un nettoyage en douceur des outils. Avant le revêtement, ils créent une base propre pour une adhérence optimale. Lors du traitement ultérieur, ils permettent d'éliminer totalement les résidus d'une éventuelle finition.

REVÊTEMENT



7) CC800® HiPIMS - le cœur d'une ligne de revêtement - avec toutes les recettes éprouvées de matériaux de revêtement, 8) Transport, 9) Refroidissement

Contrôle de qualité

Une bonne qualité de départ est la base d'une bonne performance : c'est pourquoi CemeCon propose de nombreux appareils de contrôle adaptés pour une assurance qualité sur mesure.

Refroidissement

Les installations de refroidissement évacuent la chaleur produite lors du revêtement et assurent ainsi la sécurité nécessaire du processus. CemeCon propose des installations de refroidissement fiables, compactes et économes en énergie pour chaque taille d'installation et technologie de revêtement.

TRAITEMENT ULTÉRIEUR



10) Contrôle qualité, 11) Finition, 12) Nettoyage, 13) Charger

Chargement

Grâce à sa longue expérience pratique acquise dans son propre service de revêtement, CemeCon a développé des systèmes de support parfaitement adaptés aux différents types d'outils, ce qui permet d'optimiser l'utilisation des installations dans le cadre du prétraitement, du revêtement et du post-traitement.

Finish

Grâce à des processus de finition adaptés, les surfaces des outils et les arêtes de coupe peuvent être traitées de manière optimale.

Clé en main

CC800® HiPIMS