

Tout est disponible dans le monde entier



L'analyse des schémas d'usure permet de régler le revêtement pour un résultat optimal.

Chez CemeCon nos solutions premium de revêtements coordonnés vous apportent un avantage.

Les fabricants d'outils qui s'adressent au centre de revêtement CemeCon de Nagoya, au Japon, sont souvent à la recherche d'une solution sur un marché hautement concurrentiel pour augmenter leurs bénéfices grâce à des revêtements de qualité supérieure pour leurs outils de précision. Et ils sont au bon endroit: qu'il s'agisse de revêtements diamantés ou HiPIMS, le CemeCon est un leader dans les deux technologies.

"En particulier chez les petits et moyens fabricants d'outils, nous entendons souvent dire qu'il est difficile de rivaliser avec le niveau technologique des grands concurrents. Ceux qui doivent réduire leurs coûts pour rester en activité le font souvent au détriment des ressources de développement. À long terme, cela peut compromettre les bénéfices à long terme", déclare Alexander Marxer, directeur de CemeCon Japon. "Grâce à notre technologie de revêtement haut de gamme, nous permettons aux fabricants d'acquérir un avantage

concurrentiel."

L'ingénierie de la solution de revêtement

Un fabricant d'outils est un expert dans la conception de ses outils. Associé aux décennies d'expertise de CemeCon en matière de revêtements, le chemin vers des outils de coupe compétitifs s'ouvre. "En règle générale, un fabricant d'outils se tourne vers nous lorsqu'un certain type d'outil ne donne pas les résultats escomptés. Dans un premier temps, nous analysons les outils et donnons une recommandation de revêtement. Et c'est là que nous avons vraiment commencé", Alexander Marxer décrit le début typique d'une coopération étroite avec le fabricant d'outils:



Pour les applications spéciales ou les nouvelles géométries, CemeCon travaille avec le fabricant d'outils pour développer une solution de revêtement individuelle adaptée précisément à l'application.

Une fois que les premiers outils ont reçu le revêtement recommandé, les tests d'usinage suivent. Les analyses de l'usure des outils sont utilisées pour optimiser le revêtement, en étroite collaboration avec le fabricant d'outils. Les possibilités de réglage sont nombreuses: l'épaisseur du revêtement, le matériau du revêtement et le pré ou post-traitement. "Jusqu'à ce que la combinaison parfaite d'outil et de revêtement soit atteinte, cela peut prendre une ou deux boucles. Mais de cette manière, nous sommes sûrs de fournir le meilleur résultat possible à notre client", se réjouit Alexander Marxer.



Revêtements personnalisés

Pour les applications spéciales ou les nouvelles géométries, les fabricants d'outils sont également souvent à la recherche d'une solution de revêtement individuelle qui va au-delà de la simple adaptation des paramètres. Avec CemeCon, ils ont exactement le bon partenaire à leurs côtés pour cela. En collaboration avec les experts, le revêtement parfait pour l'application est personnalisé dans les moindres détails.

Au centre de revêtement de Nagoya et dans toutes les autres filiales de CemeCon les clients sont invités à découvrir la technologie unique HiPIMS et celle du diamant.

[Diamant CVD](#)

[Japan](#)

[Engineering](#)

[Precision](#)

[Premium solutions](#)

[Custom coatings](#)