

Technologie de revêtement à toucher



La manipulation est très simple : Scott Para (à gauche) et Brandon Wilkins chargeant la chambre de revêtement.

HiPIMS Live Coating Events aux USA

HiPIMS est la technologie de revêtement du futur qui ouvre d'énormes possibilités. A Horseheads (USA), les clients de CemeCon ont pu découvrir de près le processus de production complet et les avantages de la technologie lors de trois événements en direct - et ont souvent été surpris de la rapidité avec laquelle d'excellents résultats peuvent être obtenus.

À la fin du XIXe siècle, un représentant du Congrès américain pour le Missouri a involontairement créé le proverbe : « Les mots originaux ne me convainquent pas, tu dois me montrer ! » Cette attitude résume la façon dont les affaires fonctionnent aujourd'hui : pour qu'une nouvelle technologie ou un nouveau procédé puisse être mis en œuvre dans une chaîne de fabrication existante, le produit doit fonctionner plus efficacement et représenter une amélioration significative par rapport au statu quo.

Qu'on me le montre !

CemeCon Inc. a montré comment appliquer cela à des revêtements dans son centre de revêtement à Horseheads, New York : depuis février, les experts ont organisé trois événements HiPIMS en direct,

permettant aux clients de découvrir la CC800® HiPIMS de très près. « Nous l'avons présentée dans les moindres détails - de la technologie des procédés à l'entretien en passant par la manipulation. Par exemple, elles ont aidé à changer les cibles, à sceller la chambre de revêtement et à former une interface avec le logiciel pour mieux comprendre le fonctionnement simple de la machine », explique Ryan Lake, directeur des ventes chez CemeCon Inc.

Les clients qui sont venus au CemeCon avec des exigences très différentes ont suivi le processus du pré-traitement au post-traitement. Les démonstrations, d'une durée de moins de six heures chacune, ont montré aux fabricants d'outils combien il est facile d'intégrer la technologie de revêtement PVD Premium dans leur propre chaîne de production. Les taux de dépôt rapides et les options de revêtement flexibles sont des avantages significatifs de la technologie HiPIMS. « De plus, le logiciel ouvert permet aux utilisateurs d'adapter leurs propres recettes de revêtement afin de lancer un produit convaincant sur le marché », explique Ryan Lake.



Lors des événements HiPIMS de revêtement en direct, CemeCon Inc. a permis aux clients de découvrir de près la CC800® HiPIMS

Des revêtements exceptionnels en peu de temps

Un client de se réjouir : « C'est génial : nous obtenons quelque chose de complètement nouveau, et pourtant nous pouvons conserver nos produits qui ont fait leurs preuves. » Le temps de revêtement était également nettement plus court que prévu. Le client était enthousiasmé par le résultat final : en un temps de cycle de seulement quatre heures et 40 minutes, la CC800®HiPIMS a déposé un revêtement FerroCon® de 3 µm d'épaisseur sur différents types de plaquettes de coupe réversibles.

La technologie brevetée HiPIMS de CemeCon est unique en son genre et permet d'obtenir des taux de dépôt plus rapides avec des contraintes dans le revêtement plus faibles que les autres procédés. L'adhérence des revêtements est inégalée, ce qui donne les revêtements d'outils PVD les plus homogènes sur le marché aujourd'hui.

Un autre participant de l'événement a résumé la situation : « La raison pour laquelle nous sommes ici est que HiPIMS se distingue de tout autre produit sur le marché. Il a des caractéristiques qu'on ne trouve nulle part ailleurs. »



Nicholas Kane va chercher les outils revêtus dans l'installation.

Coupes plus propres, durée de vie plus longue, meilleures surfaces

Depuis l'introduction de HiPIMS, le produit a été reçu directement et rapidement par les fabricants d'outils nord-américains, en particulier dans le service de revêtement. InoxaCon® et FerroCon® se sont bien fait leur place auprès des produits de plusieurs clients et les utilisateurs finaux sont ravis.

« Entre-temps, l'accent a été mis sur l'intégration de HiPIMS dans leurs propres processus de production. Avec l'adoption précoce de la CC800® HiPIMS sur les marchés européens et asiatiques, la pression sur les entreprises nord-américaines augmente. Il s'agit maintenant d'intégrer cette technologie, car les outils revêtus HiPIMS sont solidement établis sur le marché mondial et de relever la barre pour tous les fabricants d'outils », souligne Ryan Lake.

Lorsque HiPIMS est apparu sur le marché, ce n'était pas seulement un pas en avant pour le revêtement d'outils PVD, c'était avant tout un énorme bond que les fabricants d'outils et les utilisateurs finaux

attendaient. « En combinant les meilleures caractéristiques des procédés de revêtement PVD actuels, HiPIMS devient la technologie du futur. Mais ne nous croyez pas sur parole, voyez par vous-même « en direct » lors d'un événement direct HiPIMS de revêtement », propose Ryan Lake.

[CC800® HiPIMS](#)

[Clé en main](#)

[États-Unis](#)

[Centre de revêtement](#)

[Sécurité des processus](#)

[Transfert de connaissances](#)

[Avenir](#)

[Live coating event](#)