

Des partenaires solides poursuivent l'histoire de la réussite avec HiPIMS



CemeCon et Horn souhaitent développer leur coopération à l'avenir

Depuis 2015, le fabricant d'outils Horn revêt ses outils de coupe avec les revêtements haute performance HiPIMS dans son propre centre de revêtement. Dès le début, l'entreprise s'est appuyée sur les solutions prêtes à l'emploi de CemeCon. Aujourd'hui, Horn a reçu sept nouveaux systèmes CC800[®] HiPIMS pour son centre de revêtement interne - y compris les périphériques pour le pré-traitement et le post-traitement des outils à queue.

La qualité de ses outils de coupe est la clé du succès commercial de Paul Horn GmbH. Dans 70 pays sur tous les continents, des entreprises de l'industrie automobile, de la chimie, de l'aérospatiale, de la technologie médicale ou de la fabrication d'outils et de moules utilisent les produits de précision de l'entreprise de Tübingen.

Les revêtements de haute performance des outils jouent également un rôle majeur dans ce succès. Le centre de revêtement situé sur le site de l'entreprise offre à Horn une flexibilité maximale, par exemple pour le développement de nouvelles solutions de revêtement. Et ce qui fait la joie de nombreux clients du fabricant d'outils, c'est que des délais de livraison rapides sont également possibles pour les outils spéciaux et les petites séries spécifiques. Depuis le début, le partenaire pour l'exploitation des systèmes est le spécialiste CemeCon, qui a développé les revêtements haute performance HiPIMS jusqu'à ce qu'ils atteignent la maturité du marché et la rentabilité. «Pour l'extension et la modernisation actuelles de nos lignes de vernissage, il était donc tout à fait normal que nous fassions à nouveau appel à un savoir-faire

éprouvé», déclare le directeur général Markus Horn, qui apprécie la coopération avec le leader de la technologie et du marché.



Horn a agrandi son centre de revêtement interne avec sept nouveaux systèmes CC800®-HiPIMS.

Centre de revêtement complet d'un seul tenant

Avec sept nouvelles installations CC800®, Horn étend durablement ses capacités de revêtement dans la technologie HiPIMS. Des éléments importants de la périphérie pour le pré et post-traitement des outils à queue, tels que les systèmes de nettoyage, la technologie de sablage et le contrôle de la qualité, proviennent également du fabricant d'installations CemeCon. Horn entend profiter pleinement du «plus» en matière d'autonomie et de performance obtenu grâce au soutien de son partenaire solide. CemeCon continuera à fournir tous les consommables et prendra en charge les services de maintenance ainsi que la formation et l'assistance individuelles des utilisateurs. Outre les activités opérationnelles, l'accent est mis sur l'élargissement de la coopération en matière de recherche et de développement, ainsi que sur le développement stratégique commun de nouveaux domaines d'activité pour les outils de coupe Horn. Le directeur général Markus Horn est fermement convaincu que «ce sont de tels partenariats clés, dotés d'une force d'innovation, qui nous permettent de rester performants sur un marché dynamique.»

Car chez CemeCon aussi, on connaît très bien les défis de la fabrication d'outils de précision. «Une grande partie des outils fabriqués chez Horn sont des solutions directement adaptées à des processus d'usinage spécifiques», explique Inka Harrand, responsable de la gestion des produits chez CemeCon. Le revêtement premium approprié est tout aussi important que la géométrie et le matériau de l'outil lui-même : «Seule l'interaction permet de créer une solution qui garantit la qualité, la productivité et la durabilité.



Des partenaires solides (de gauche à droite) : Matthias Luik, directeur de la recherche et du développement de Paul Horn GmbH, Maurizio Colecchia, directeur du service de revêtement de Paul Horn GmbH, Christoph Schiffers, directeur des produits technologiques de CemeCon AG, Thomas Schaaff, directeur des ventes de CemeCon AG et Frederic Neumann, directeur adjoint du service de revêtement de Paul Horn GmbH.

Efficacité dans les activités quotidiennes - grande flexibilité dans le développement des matériaux de revêtement

Grâce à leur technologie ouverte, les nouveaux systèmes CC800[®] HiPIMS sont parfaitement adaptés aux exigences changeantes qui caractérisent la vie quotidienne du centre de revêtement de Tübingen. Des interfaces utilisateur claires et des changements de lots rapides rendent le travail efficace, même avec des lots de petite taille et des formes d'outils complexes. La manipulation des cibles CemeCon d'origine, qui constituent un module élémentaire pour la production des matériaux de revêtement, est également très facile. Il en résulte des revêtements parfaitement lisses, sans gouttelettes et à faible contrainte résiduelle, avec une adhérence maximale et une répartition uniforme de l'épaisseur du revêtement de 1 à 8 μm pour toutes les tailles d'outils - techniquement possible même jusqu'à 12 μm .



„Ce sont des KEY PARTNERSHIPS comme celui-ci, avec une FORCE D'INNOVATION, qui nous permettent de rester PERFORMANTS sur un marché dynamique.“

Markus Horn, Directeur général Paul Horn GmbH

La technologie HiPIMS ne connaît pratiquement aucune limite : De nouveaux matériaux de revêtement peuvent être développés rapidement, précisément et économiquement à partir de combinaisons de nombreux éléments du tableau périodique. Les revêtements peuvent être finis directement à l'échelle industrielle. «En tant que fabricant d'outils, nous disposons ainsi de la flexibilité nécessaire pour réagir immédiatement à l'évolution des conditions du marché et aux nouvelles exigences des clients. Oui, même pour couvrir des domaines d'application complètement nouveaux», déclare Matthias Luik, directeur de la recherche et du développement chez Horn, qui se réjouit du potentiel des systèmes de revêtement HiPIMS. «Nous nous assurons ainsi d'importants avantages concurrentiels sur le marché et créons des bénéfices tangibles pour nos clients.»



Paul Horn GmbH

Depuis 1969, la société **Paul Horn GmbH**, basée à Tübingen, en Allemagne, développe et produit des outils de rainurage, de tournage longitudinal et de fraisage de rainures qui impressionnent par leurs performances et leur fiabilité. Ces outils de haute performance sont utilisés dans un large éventail d'industries telles que l'industrie automobile et ses fournisseurs, l'aérospatiale, l'hydraulique/pneumatique, l'industrie de la bijouterie, la technologie médicale et l'ingénierie mécanique. En Allemagne, l'entreprise est depuis des années le leader du marché et de la technologie, notamment grâce à l'amélioration et à l'optimisation constantes des processus et des produits. Grâce à la coopération avec les sites internationaux et les nombreux partenaires dans le monde, Horn est en mesure d'apporter un soutien fiable à ses clients dans le monde entier.

[open_in_new horn-group.com](https://open_in_new_horn-group.com)

[Paul Horn](#)

[Coating technology](#)

[CC800® HiPIMS](#)

[In-house coating](#)

[HiPIMS](#)

[Revêtement premium](#)

[12 µm](#)

[High performance coatings](#)

[Coating material development](#)

Industrie automobile

Aéronautique

Technologie médicale

Fabrication d'outils et de moules