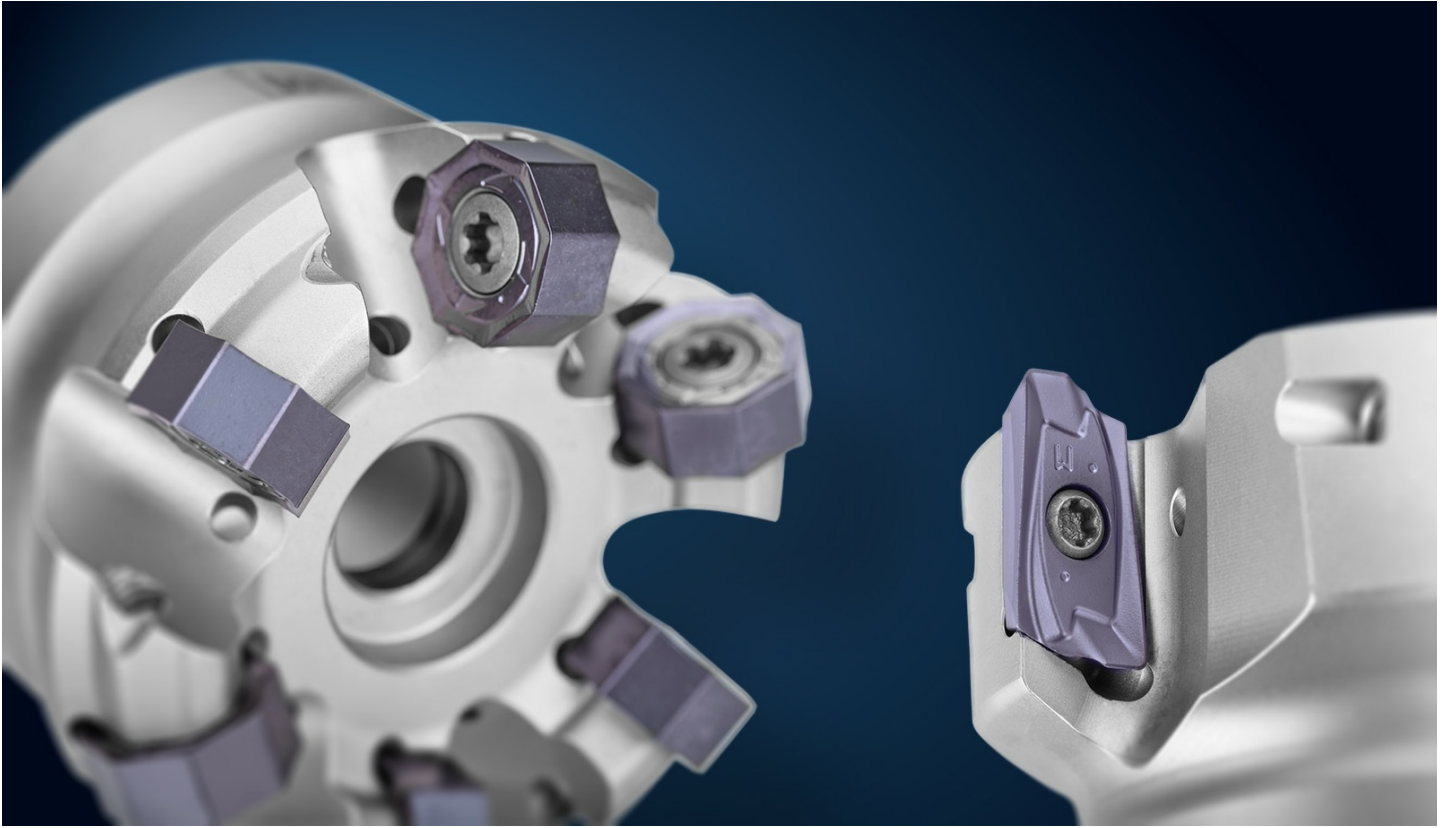


# Revêtements PVD d'une épaisseur de 12 $\mu\text{m}$ ? Aucun problème avec HiPIMS !



## Nouveauté mondiale : FerroCon®Quadro garantit un volume maximal de coupe

Impensable d'un point de vue technologique jusqu'à aujourd'hui, CemeCon rend pourtant la sensation parfaite et offre depuis peu aux fabricants d'outils de nouvelles perspectives en matière de revêtements PVD très épais : avec FerroCon®Quadro, on peut obtenir une adhésivité allant jusqu'à 12  $\mu\text{m}$  ! Cela ouvre de toutes nouvelles possibilités pour l'usinage de la fonte et de l'acier.

Partout où d'épais copeaux sont enlevés, par exemple lors de l'enlèvement lourd de copeaux et du tournage de certains matériaux, des revêtements protecteurs sont indispensables pour l'outil et garantissent une productivité élevée. Des revêtements très lisses et adhésifs sont déposés à l'aide de procédés de revêtement PVD. Toutefois, de nombreuses applications nécessitent des couches plus épaisses, qui ne pouvaient auparavant être produites qu'à l'aide du procédé CVD.

## Flexible et évolutif

Grâce à la technologie HiPIMS, CemeCon permet désormais de réaliser des couches épaisses grâce à une technologie respectueuse de l'environnement et n'utilisant pas de gaz toxiques ou explosifs. Cette technologie PVD, développée par CemeCon jusqu'à maturité commerciale, combine les avantages de tous les procédés de revêtement classiques. « Notre HiPIMS conquiert de plus en plus de domaines et s'affirme

sur des marchés qu'il convenait auparavant de servir de manière très différenciée. Bien entendu, c'est une chose que nos clients investisseurs apprécient beaucoup puisque la flexibilité et la sécurité pour l'avenir de HiPIMS leur donnent non seulement un sentiment rassurant, mais viennent également confirmer leur décision d'opter pour le bon investissement », déclare Christoph Schiffers, chef de produit Technologie chez CemeCon.

Aujourd'hui, une installation de revêtement CC800® HiPIMS offre tout ce qui, auparavant, nécessitait au moins deux, voire trois technologies différentes. Le champ d'application a été élargi par des couches de 1 à 12 µm - soit depuis la couche haute performance pour outils de précision jusqu'à la couche extrêmement résistante à l'usure de plaquettes réversibles.

C'est la première fois que le service de revêtement pour plaquettes de coupe réversibles est également devenu pertinent pour certains fabricants d'outils. « Avec FerroCon®Quadro, nous créons des revêtements à la fois épais, adhésifs et lisses qui rendent superflue toute retouche sur les outils. Des températures de processus inférieures à 500 degrés pendant le travail de revêtement protègent le substrat et évitent ainsi la fragilisation des métaux durs. Et le fait qu'avec HiPIMS nous pouvons incorporer presque n'importe quel élément de la classification périodique des éléments dans un revêtement offre à nos clients une flexibilité maximale dans les spécifications du revêtement. Je dois admettre que nous sommes nous-mêmes toujours agréablement surpris par la flexibilité du HiPIMS en tant que procédé PVD et par le fait que nous ne cessons de repousser les limites. C'est une technologie incomparable », s'enthousiasme Inka Harrant, chef de produit Cutting Inserts chez CemeCon.

Vous trouverez de plus amples informations sur FerroCon®Quadro sur [wendeschneidplatten.cemecon.de](https://www.wendeschneidplatten.cemecon.de).

[FerroCon®Quadro](#)

[Plaquette de coupe réversible](#)

[FerroCon®](#)

[CC800® HiPIMS](#)

[Industrie de l'usinage](#)

[Service contractuel de revêtement](#)

[Outils de précision](#)

[Plaquettes amovibles](#)

[Longue durée de vie](#)

[Installation de revêtement](#)

[Solution de revêtement](#)

[Adhérence](#)

[Fraisage](#)

[Thick layers](#)

[12 µm](#)

