

Cette combinaison n'existe que chez CemeCon

CC800® HiPIMS pour une qualité premium sans compromis

Quiconque se trouve devant le nouveau ProTech Innovation Center et le dinosaure métallique sait immédiatement quelle direction a pris le fabricant d'outils de coupe et de revêtements slovaque : le premium. Afin de tenir quotidiennement la promesse de qualité de premier ordre faite à ses clients, ProTech de Prešov a investi entre autres dans des rectifieuses de précision modernes et dans une technique de mesure de haute précision. Avec la CC800® HiPIMS de CemeCon, ProTech fait un nouveau bond en avant en matière de qualité pour ses outils „mordants“.



Devant le ProTech Innovation Center (de g. à d.). Falko Trieb et Dirk Prinz, Customer Care Technology chez CemeCon, en compagnie de Miroslav Palo, propriétaire de ProTech.

Le standard, c'est du passé. Dans la production industrielle, la tendance est de plus en plus à l'abandon des outils de masse pour tout au profit de petites tailles de lots et de solutions spéciales pour des applications particulières. Au cours des dernières années, ProTech est devenu un expert en outils spéciaux, parfaitement adaptés aux besoins de ses clients exigeants. „Nos clients sont créatifs et exigeants - chaque jour, ils posent de nouvelles exigences aux outils et au revêtement. De ce fait, l'activité devient de plus en plus complexe. Dans notre production, nous rectifions aussi bien des micro-outils avec des diamètres à partir de 0,1 mm que des grandes fraises-mères et des outils de brochage jusqu'à 3.000 mm. Le spectre entre les deux est énorme. La technologie de revêtement que nous utilisons doit être adaptée à cet éventail, tout en

fournissant une qualité maximale et en permettant une production économique. Nous n'avons trouvé cette combinaison que dans le CC800® HiPIMS de CemeCon“, explique Miroslav Palo, propriétaire de l'entreprise familiale et cerveau du ProTech Innovation Center.

Maîtriser la diversité des variantes



Maîtriser la diversité des variantes - la CC800® HiPIMS, l'installation de poudrage la plus flexible, répond parfaitement aux exigences de ProTech.

La CC800® HiPIMS est extrêmement polyvalente et flexible. Elle est donc idéale pour revêtir de nombreuses variantes d'outils différentes. "Avec notre installation HiPIMS, les couches peuvent être adaptées exactement aux exigences et réalisées en peu de temps. Le matin, il est par exemple possible de déposer des couches de 12 µm d'épaisseur pour des plaquettes amovibles, suivies à midi de couches ultrafines de 1 µm avec des tolérances serrées pour des micro-outils", s'enthousiasme Dirk Prinz, Customer Care Technology chez CemeCon AG.

„Gérer activement la diversité des variantes - et à chaque fois en qualité premium - est au cœur du Centre d'innovation ProTech. Je considère le CC800® HiPIMS de CemeCon comme une pierre angulaire de notre stratégie d'avenir.“

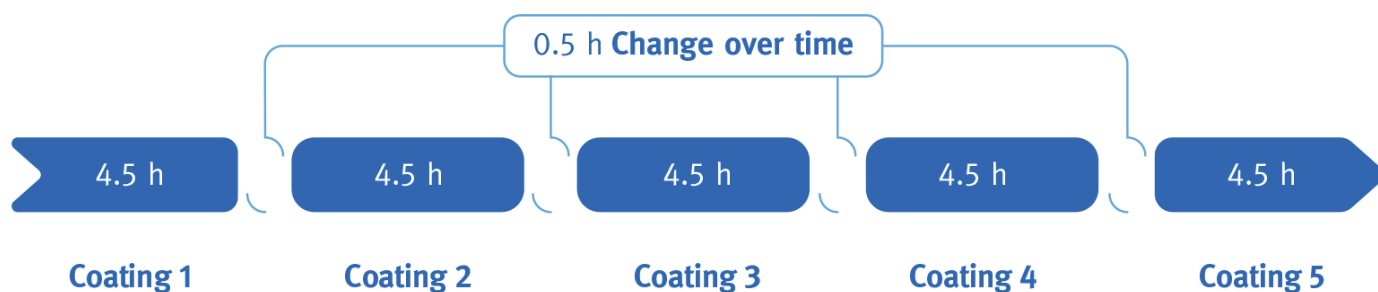
Miroslav Palo, propriétaire de ProTech s.r.o.

Pour une qualité premium sur toute la gamme, les couches possèdent des propriétés exceptionnelles : elles sont extrêmement lisses, d'une adhérence incomparable, dures et tenaces à la fois, ont une morphologie à grains fins et très denses, de faibles contraintes résiduelles et une grande stabilité thermique. Une combinaison exceptionnelle !

Et ce n'est pas tout : outre la grande flexibilité et la qualité de premier ordre, aucune autre installation d'enduction n'atteint la rapidité de la CC800® HiPIMS. „Par exemple, le processus d'une charge de 3 µm prend environ 4,5 heures. En 30 minutes, elle est transformée. Cela permet de traiter quatre à cinq lots différents par jour et d'assurer ainsi une productivité maximale“, explique Falko Trieb, Customer Care

Technology chez CemeCon.

Miroslav Palo est certain que ProTech a également investi dans la technologie de revêtement idéale pour relever les défis futurs : „La diversité et la complexité des exigences du marché vont croître de manière immense. Gérer activement la diversité des variantes - et à chaque fois avec une qualité premium - est au cœur du Centre d'innovation de ProTech. Je considère le CC800® HiPIMS de CemeCon comme une pierre angulaire de notre stratégie d'avenir“.



Protech Coatings Service, S.R.O.

À Prešov, en Slovaquie, ProTech Coatings Service, s.r.o. et ProTech Service, s.r.o. concentrent les compétences en matière d'outils spéciaux de qualité supérieure. Ces experts sont les seuls en Europe centrale à proposer simultanément le revêtement, le réaffûtage et la fabrication d'outils dans tous les matériaux (en commençant par les outils en acier rapide ainsi qu'en métal dur et en terminant par les outils super durs en CBN, PCD et CVD) sur un seul site. Depuis 2006, ProTech Coatings Service propose des solutions de revêtement de haute qualité pour les outils de coupe et les composants. Le succès de l'entreprise repose sur des techniques de revêtement et de contrôle ultramodernes ainsi que sur un travail de développement intensif. ProTech Service, s.r.o, fondée en 2002 en tant que service de réaffûtage, fabrique aujourd'hui principalement des outils de coupe de qualité supérieure adaptés aux exigences. Ces compétences combinées garantissent des solutions d'outils exceptionnelles, des délais de livraison courts et un service rapide. Parmi ses clients, l'entreprise compte principalement des fournisseurs de l'industrie automobile.

www.commercservice.sk/-home-protech-coating

CC800® HiPIMS

Industrie de l'usinage

Outils de précision

Plaquettes amovibles

Centre de revêtement

Microgéométrie

Industrie automobile

Solution de revêtement

Géométrie des outils

Stabilité thermique

Contrainte intrinsèque de couche

Concepts d'outils

Thick layers

Roughing Machining

HiPIMS

Dense morphology