



AluCon®

pour aluminium, titane et métaux non ferreux

TiB₂ et HiPIMS. La combinaison unique d'un matériau de revêtement nanocristallin, extrêmement dense, qui empêche efficacement la formation d'arêtes, et de la technologie HiPIMS pour des couches extrêmement lisses, une adhérence maximale et une dureté pouvant atteindre 4 000 HV_{0,05}. Le garant d'un usinage d'excellente qualité dans les métaux non ferreux, même à des températures de fonctionnement élevées.

Résultats d'usinage

Contre la formation d'arêtes pour une adhérence maximale des couches

Matériau : **TiAl6V4**
 Outil : **inserts avec géométrie x**
 $v_c = 100 \text{ m/min}$
 $f_z = 0,06 \text{ mm}$
 $a_e = 15,28 \text{ mm}$
 $a_p = 0,8 \text{ mm}$
 $v_b = 0,34$
 Refroidissement : **huile**



Caractéristiques techniques

Technologie de revêtement :

HiPIMS

Composition des couches :

basé sur TiB₂

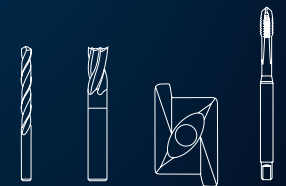
Couleur :

Argenté

Température d'utilisation max. :

1 000 °C

Épaisseurs de couche disponibles :



≈ 2 µm



Contactez nos experts

+49 2405 44 70 123

coatingservice@cemecon.de