

“我们指定需要 CemeCon 涂层”

对于高要求的高科技产品而言，只要车削件足够好，该产品便十分完美。如果需要具有最高质量、精度和外观要求的铝制或不锈钢制车削件，作为欧洲市场领导者之一的来自席尔塔的 Grieshaber GmbH & Co. KG 是首选。在其制造过程中，该制造商使用涂覆有 CemeCon 优质涂层的成型钻孔刀具。

对于最高超过 100,000 件的中等和较大批次，在加工铝和铜合金时，刀具的寿命对于制造过程的经济性至关重要。更长的寿命不仅意味着更低的刀具成本，而且也可以降低生产中断的时间。“因此我们不断寻找改进的可能性。对各种加工情况和材料，最佳的涂层是决定性因素。CemeCon 涂层在该领域具有领先地位”，Grieshaber 公司重点为多轴制造完成技术规划的工程师 Ludwig Hoferer 这样评价道。



在自己的刀具制造和刀具研磨车间，Grieshaber 为原型机以及预批量产品开发制造方案以及特殊刀具，例如成型钻孔刀具。此外，这家公司也测试各类刀具涂层。Ludwig Hoferer：“在加工不锈钢（1.4301、1.4305）时，与常规的 TiAlN 涂层相比，我们在直径 4 至 25 mm 的钻头上使用 InoxaCon® 涂层可以将其寿命部分提高 6 至 8 倍。特别在切割精细轮廓时，使用 HiPIMS 涂层，我们可以获得优异的结果。”

„相对于其他涂层，InoxaCon® 尤其可大幅提高我们具有精细轮廓的高精度成型钻孔刀具的寿命。”

Grieshaber 技术规划工程师 Ludwig Hoferer

在成型钻孔和成型穿刺铝材时，AluSpeed® 可带来明显改善。特别是在碎屑较长的“软”铝材类型方面，该涂层已历经考验。此外，不仅大幅降低了刀刃上碎屑沉积物的形成，同时其寿命也增加了 3 至 4 倍。“不仅 CemeCon 的涂层质量优异，其服务也同样无可挑剔。CemeCon 非常灵活，不会要求最低订货量。由此我们也可以让其加工两或三个试验用刀具，以便获得最佳的结果”，Ludwig Hoferer 补充

道。

如果完成开发的零件进入批量生产过程，Grieshaber 大部分情况下从外部合作伙伴处采购制造用的刀具。“因为我们在自己的刀具制造车间使用 AluSpeed® 和 InoxaCon® 获得了如此良好的结果，因此我们也特别对成型钻孔刀具的外部供应商指定该涂层”，Ludwig Hoferer 如此说道。

Grieshaber GmbH & Co. KG

成立于 1903 年的 **Grieshaber** 从简单的手工作坊发展成为铝、有色金属和定制不锈钢制成的精密车削件生产领域的国际领先专家之一。这家位于（黑森林）席尔塔的公司早在项目规划阶段便开始咨询用户，并和其一道建立整个开发工艺。不管是大批量、中等和小批量，还是在自己的样品制造车间进行单件生产，凭借长期的经验、全面的专业知识和多方面的能力，Grieshaber 为从汽车到传感器直至测量和医疗技术的多种行业生产所有类型的工件。



www.grieshaber-precision.de

[InoxaCon®](#)

[AluSpeed®](#)

[切削工业](#)

[医疗技术](#)

[使用寿命长](#)

[不锈钢](#)

[汽车工业](#)

[模具制造](#)

[铝](#)

[Grieshabern \(格里斯哈伯\)](#)