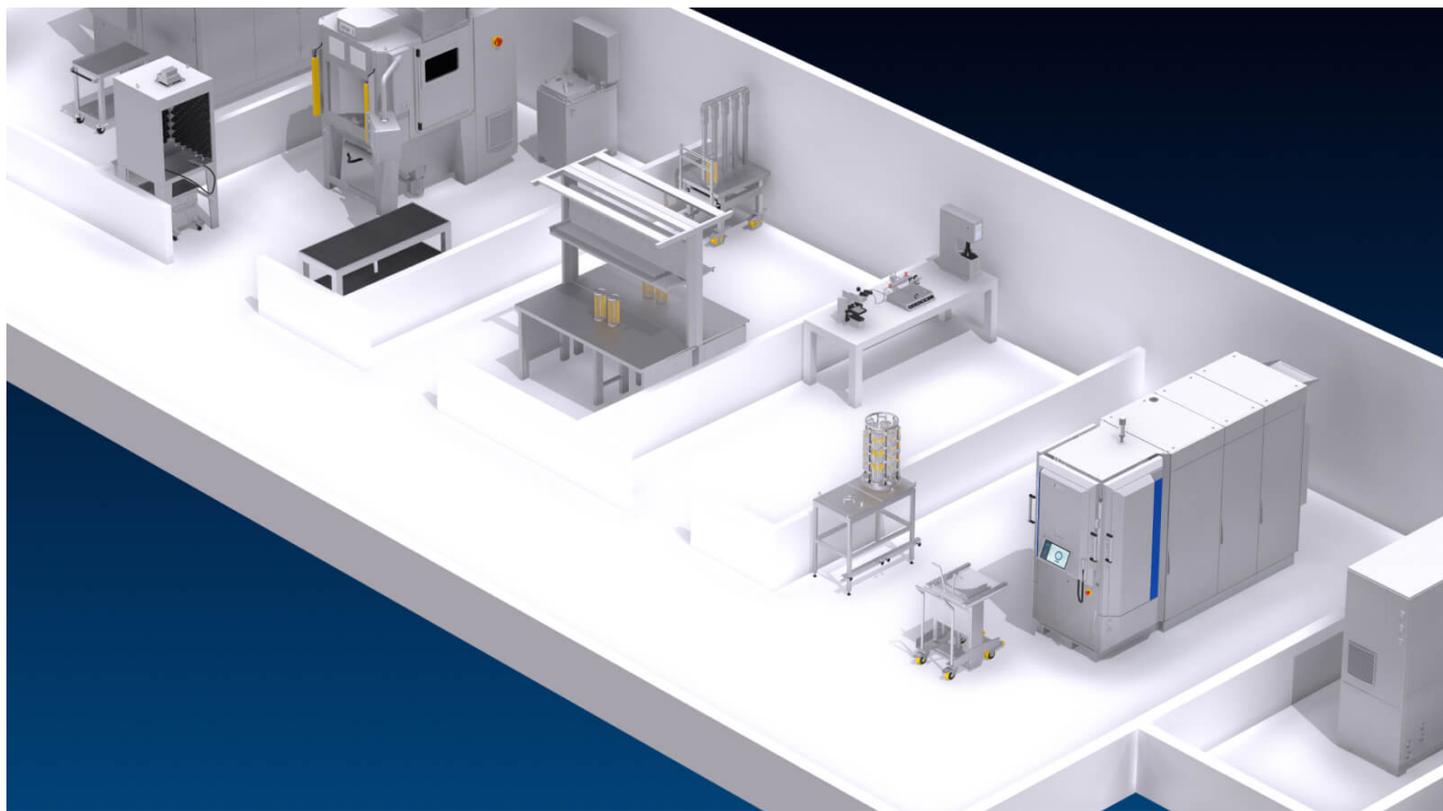


## 整个涂层工艺来源统一



精密刀具的质量，涂层质量占很大因素。涂层质量则取决于所有工艺参数之间的最佳匹配。这就是为什么CemeCon公司必须为每个完整的内部涂层中心提供所有设备的原因：保证来源的一致性，从而确保各个工艺参数之间的完美协调。由涂层设备、基材预处理和后处理组成的完整生产线涵盖了整个工作流程，保证涂层中心实现最佳的涂层效果。

凭借从300多个涂层系统的组建中获得的经验，CemeCon作为项目合作伙伴负责定制交钥匙解决方案的规划：从涂层系统到预处理和后处理、从质量控制到生产组织，所有设备都根据客户要求和已有的基础设施进行调整。更重要的是，确保设备之间运行的完美协调性。

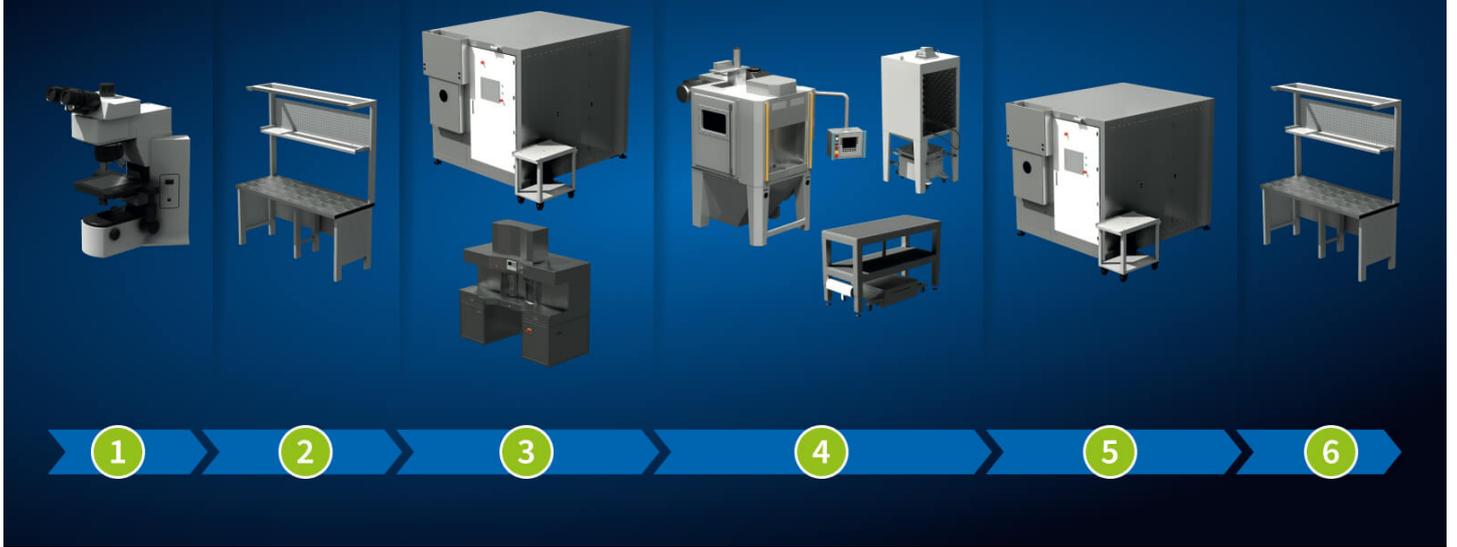
作为世界上顶级的涂层设计师、产品工程师和涂层技师，CemeCon专家利用丰富的经验和全面的工艺知识来确保交钥匙工程的完美成功。作为世界上最大的刀具涂层中心，位于德国Würselen的CemeCon涂层中心每天为多达80000个精密刀具提供高质量优质涂层。这些在实践中获得的丰富经验以及久经考验的CemeCon涂层材料在交钥匙涂层系统组建时将全部、毫无保留地集成到客户的生产中。

在这里，有您在自己的公司为精密刀具进行涂层提供所需的一切：

## 涂层

交钥匙解决方案的核心是CC800®HiPIMS：涂层速率高达 $2\mu\text{m}/\text{h}$ ，涂层厚度从 $1\mu\text{m}$ 到 $12\mu\text{m}$ ，容量高达1800支杆刀或5000个切削刀片，是市场上最快、最灵活、最经济的涂层系统，是客户开发特定流程的完美平台。

# 预处理



1) 进厂检查，2) 预装载，3) 清洗，4) 喷砂，5) 清洗，6) 终装载

## 喷砂

喷砂系统可优化基材——更准确地说是刀具表面和切削刃——的涂层准备。它们可以去除刀具上的钴聚集、毛刺和磨削烧伤。

## 清洗

清洗系统确保轻柔地清洁刀具。在涂层之前，为达到最佳附着力奠定清洁的基础。在后处理中，任何表面处理的残留物都可以完全清除。

# 涂层



7) CC800® HiPIMS - 涂层生产线的核心-拥有所有经过验证的涂层材料配比，8) 传输，9) 冷却

## 质量控制

良好的质量是良好性能的基础：这就是为什么 CemeCon 提供许多合适的测试设备来提供定制产品的质量保证。

## 冷却

冷却系统可消散涂层过程中产生的热量，确保工艺可靠性。CemeCon 为各种系统尺寸和涂层技术提供可靠、紧凑和节能的冷却系统。

# 后处理



10) 质量控制，11) 后处理抛光，12) 清洗，13) 卸载

## 匹配

凭借多年的涂层服务实践经验，CemeCon为不同类型的刀具开发了完美匹配的夹持系统，确保在预处理、涂层和后处理中得到最佳利用。

## 抛光

通过调整精加工工艺，对刀具表面和切削刃进行最佳的后处理。

## 交钥匙

CC800® HiPIMS