

HiPIMS为驱动技术注入新能量

CemeCon-Bosch联合研发项目

对内燃机部件进行持续优化是Robert Bosch GmbH公司日常工作的一部分。近阶段来，Bosch公司特别专注于喷射器的改进，以期进一步减少污染物排放、降低燃料消耗。为此，Robert Bosch公司专门启动了“共轨喷射器高效加工”研究项目，CemeCon公司作为HiPIMS涂层技术先驱和技术领导者很荣幸地被邀请加入。



借助HiPIMS技术，Bosch在共轨喷射器生产中实现了零部件高质量和工艺可靠性提高的目标。

无论是私家车、商用车、自行车、非公路车辆，还是船舶和铁路运输，Robert Bosch公司都致力于开发智能出行解决方案。在班贝格的Bosch公司，国际领先制造工厂的专家们不仅为共轨喷射器和喷嘴的制造设定了严格、现代化的柴油技术标准，而且还不断地予以修订。

两年前，Bosch公司开启了一项战略性研究项目：研究切削刀具的表面特性对优化共轨喷射器机加工的影响，主要目的是分析基材（硬质合金）的残余应力和适合的涂层对其的影响。Bosch Bamberg除了邀

请位于汉诺威的威莱布尼茨大学的生产技术和机床研究所参与该项目外，还邀请与其在其它刀具项目上有着成功合作经验的CemeCon公司作为该项目的合作伙伴。当然，CemeCon被邀请参与该研究项目的决定性因素还是因为其在HiPIMS涂层技术应用中积累的丰富经验。

HiPIMS –机加工腾飞的翅膀

CemeCon通过对HiPIMS工艺的持续研发，进一步推进了机加工市场的成熟，提高了成本效益。HiPIMS涂层不仅具有光滑、无液滴、低应力的特点，同时还兼备极高的硬度、韧性和无任何限制的应用种类。HiPIMS出色的附着性确保了刀具切削刃周围涂层厚度的均匀分布。

FerroCon? 是由CemeCon开发的、用于加工碳钢、合金钢和高速钢的HiPIMS涂层材料，优越的涂层性能成为本研究项目关注的焦点，并在研究试验中大放光彩：借助FerroCon?，Bosch在共轨燃油喷射器的批量生产中，不仅获得可观的刀具寿命，还节约了大量加工成本。位于班贝格Bosch工厂共轨喷射器机加工项目部经理SebastianGlossner说：“渊博的涂层知识使得CemeCon成为我们研究团队最合适的合作伙伴，在降低生产成本方面，合作取得巨大成功”。

Robert Bosch GmbH

CemeCon通过对HiPIMS工艺的持续研发，进一步推进了机加工市场的成熟，提高了成本效益。HiPIMS涂层不仅具有光滑、无液滴、低应力的特点，同时还兼备极高的硬度、韧性和无任何限制的应用种类。HiPIMS出色的附着性确保了刀具切削刃周围涂层厚度的均匀分布。

FerroCon? 是由CemeCon开发的、用于加工碳钢、合金钢和高速钢的HiPIMS涂层材料，优越的涂层性能成为本研究项目关注的焦点，并在研究试验中大放光彩：借助FerroCon?，Bosch在共轨燃油喷射器的批量生产中，不仅获得可观的刀具寿命，还节约了大量加工成本。位于班贝格Bosch工厂共轨喷射器机加工项目部经理SebastianGlossner说：“渊博的涂层知识使得CemeCon成为我们研究团队最合适的合作伙伴，在降低生产成本方面，合作取得巨大成功”。

www.bosch.de

[FerroCon®](#)

[汽车工业](#)

[研发 \(F&E\)](#)

[HiPIMS](#)

[Rail transport](#)

[Robert Bosch](#)

[Bosch](#)

[Substrate](#)