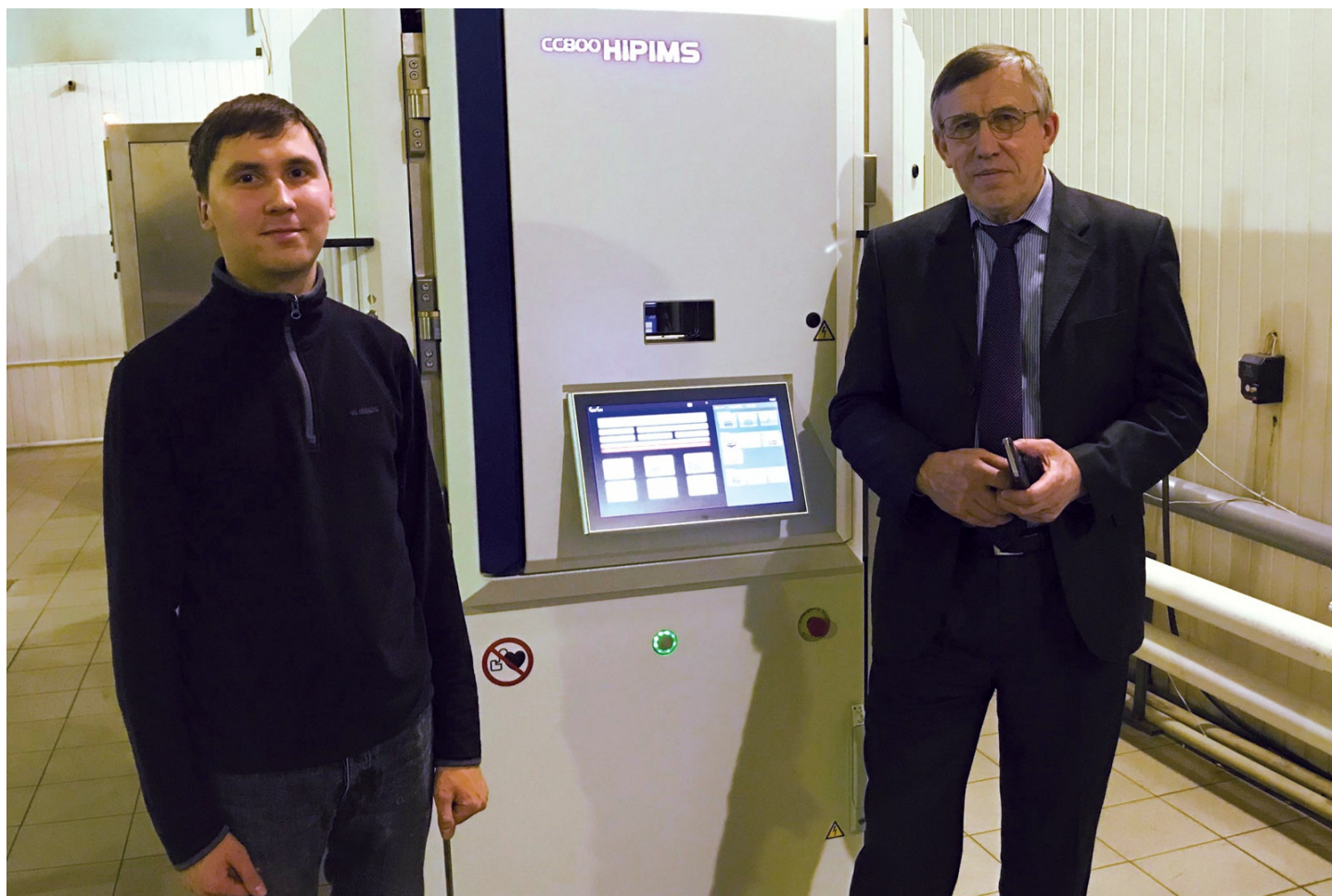


## 高科技硬件和软实力相得益彰

航空业是新材料和材料组合的开拓者。因为飞机必须变得越来越轻以及越来越节省资源——唯有创新型刀具系统才可以实现经济高效的加工。俄罗斯的 SKIF-M Ltd. 是这方面的专家。该公司最近开始使用自己的 CC800® HiPIMS 优化的涂层解决方案设计其转位式刀片。



“特别是全新的涂层材料 AluCon®、FerroCon® 和 InoxaCon® 是我们严选 CemeCon 作为我们的涂层设备供应商的标准：硬度、光滑度和寿命极限等方面的涂层性能很快便让我们相信 CC800® HiPIMS 可以显著提升我们铣切刀具转位式刀片的价值”，全球航空业知名俄罗斯刀具制造商 SKIF-M Ltd. 的总经理 Alexander Moskvitin 如是说道。这家来自别尔哥罗德的公司专门为典型航空材料提供复杂的转位式刀片铣切系统：钛、镍基材料和铝合金——从加工技术角度来讲，所有这些材料都举足轻重。

## 用于国际航空业的转位式刀片（WSP）涂层

为了成为飞机制造业下游供应商专业且可靠的合作伙伴，对于 SKIF-M 而言，不断优化现有的加工解决方案是其首要任务。“我们在该行业的长期经验告诉我们，涂层对刀具性能有着显著的影响。在寻找涂层设备供应商的过程中，除了面向未来的技术，购买设备之前以及尤其是购买之后的服务也同样重要”，Moskvitin 博士强调说。“CemeCon 技术人员以高度专业的俄语为我们提供了非常精确的指导和咨询”，SKIF-M 公司涂层技术负责人 Anton Gubanov 补充道。

凭借在维尔塞伦涂层中心拥有自己的转位式刀片涂层生产线，CemeCon 可以将大量的专业知识专门运



用于此类刀具。“此外，我们非常重视服务理念，因为从我们的角度看，只有现场的正确培训才可以使刀具制造和与材料相关的涂层组成的整个系统实现最大成功”，CemeCon 在俄罗斯合作伙伴 AO Rosmark 钢铁公司的 Ilya Mozgov 说道。

## 面向未来的技术也涵盖了“厚”涂层

全新的基于 TiB<sub>2</sub> 的 HiPIMS 涂层材料 AluCon® 可以加工航空业的典型材料，例如 TiAl6V4 和铝合金，且不会在刀刃上沉积碎屑。“我们的国际客户制造最佳的飞机，因此也需要最佳的刀具。AluCon® 作为独家卖点使我们处于领先地位”，Moskvitin 博士高兴地说道。



利用 HiPIMS 设备，SKIF-M 现在对于其高性能切削刀具的优化调整拥有了最广泛的可能性。同时，对于其第二大市场——用于铁路车轮和底盘的重型切削转位式刀片（WSP），这家俄罗斯公司也受益于 CemeCon 所提供的技术。“在该领域中，提供涂层厚度为 6 μm，甚至 9 μm 的“厚”涂层对于我们的铣切刀片而言无疑是一种真正的竞争优势！总之，我们希望 HiPIMS 设备能够为我们提供更多的成功刀具，并赢得客户满意”，Moskvitin 总结道。

**SKIF-M Ltd.**

70% 的 SKIF-M 刀具专门针对加工航空和航天领域的材料（例如钛）而开发，其他刀具被设计用于铁路运输行业的钢材重型切削。最现代化的制造方法不仅可以实现在较短过程时间内的批量生产，而且也可以制造出口至德国和美国的特殊设计规格。在标准产品目录中，SKIF-M 的产品直径涵盖 6 mm 至 1,000 mm 的范围。所有刀具均在自己有着超过 20 年经验的设计办公室内开发。SKIF-M Ltd. 1993 在俄罗斯别尔哥罗德由一家铣切刀具科学实验室和生产工厂创立而成。



[www.skif-m.net](http://www.skif-m.net)

[FerroCon®](#)

[InoxaCon®](#)

[AluCon®](#)

[WSP](#)

[航空](#)

[飞机制造业](#)

[CC800® HiPIMS](#)

[SKIF-M](#)

[转位式刀片](#)

[涂层中心](#)

[使用寿命长](#)

[涂层设备](#)

[专有技术转让](#)

[铝](#)

[钛](#)

[铣削](#)

[培训](#)