

## 不锈钢加工的最佳选择



### INOXACON®--可靠加工代名词

从机器设备到楼梯栏杆、从餐具到汽车、船舶和航空飞行器—不锈钢的应用渗透到日常生活中各个领域。所有要求材料脱离环境影响不得生锈的地方都闪现着不锈钢的身影。顾名思义，InoxaCon®是一种坚硬、光滑、坚韧的HiPIMS涂层材料，为不锈钢的可靠切削提供了理想条件。

不锈钢的重要特性在于对腐蚀和酸的高度耐受性。它们非常坚韧且兼具低导热性。“这两种性能的组合对机加工非常不利，会导致钻削、铣削和车削时，切削刃会产生高氧化，从而损坏刀具，”CemeCon的PVD工艺开发部Stephan Bolz博士说，“由于InoxaCon®高达1,100°C的高温稳定性，可在加工过程中最大程度地保护刀具免受热量影响，并将其迅速传递到切屑中”。



### HiPIMS与AlCrN涂层效率对比

高摩擦产生的热量会导致在刀具上出现积屑瘤。就是说，略微“融化”的切屑会被烘烤到刀具表面。如果随后有后续切屑擦过，则存在着将这些附着的切屑从刀具上剥离的风险，并连带将部分涂层和基底一起剥离，最终导致刀具快速磨损的后果”，Stephan Bolz这样解释冷焊问题。现在，令人兴奋的是，InoxaCon®在这方面具有独特的优势：HiPIMS涂层非常光滑，不仅可减少热量的产生，而且对不锈钢具有很低的亲和力，可靠地防止了积屑瘤的生成并确保了工艺的可靠性。

„得益于世界各地 CemeCon涂层中心的镜像加工 和生产，使得全球各地的 刀具制造商在足不出户就能享受到与德国本土同等质量的优质涂层服务。“

CemeCon根据不同的工况应用提供了两种不同的涂层解决方案：用于杆刀和刀片的3µm厚度涂层和仅用于杆刀的1.5µm厚度涂层“。还有一个小小的惊喜：”InoxaCon®也特别适用于切割钛和镍基合金“，Stephan Bolz补充道。

InoxaCon®

转位式刀片

过程可靠性

不锈钢

高温

摩擦热

带柄刀具