



InoxaCon®

用于加工不锈钢、钛和中硬钢

为加工硬化和高合金钢以及钛而开发。其非常高的热稳定性使掺硅材料InoxaCon®成为您高端工具的首选。

加工结果

高耐热性和耐磨性并减少反修焊

材料: 1.4301

刀具: 硬质合金铣刀, Ø 8 mm

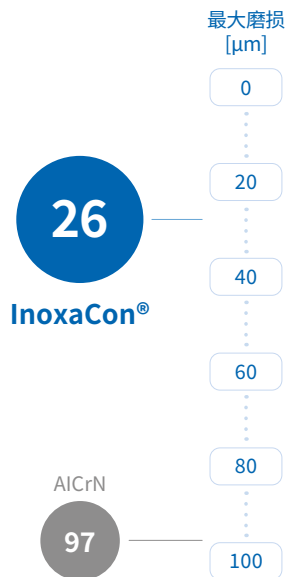
$v_c = 80 \text{ m/min}$

$f_z = 0.035 \text{ mm/牙}$

$a_e = 5 \text{ mm}$

$a_p = 3 \text{ mm}$

$z = 4$



技术数据

涂层技术:

HiPIMS

微硬度:

基于 TiAlSiN 的

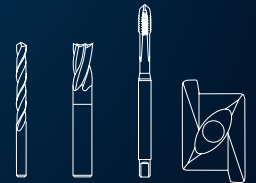
颜色:

红金

最高运行温度:

1100°C

可选涂层厚度:



涂层厚度	钻头	车刀	丝锥	铣刀
≈ 1,5 µm (Thin)	✓	✓	-	-
≈ 3 µm	✓	✓	✓	✓
≈ 6 µm (Plus)	-	-	-	✓

技术咨询:

张建明, 倪韩忠, 张晓光

+86 512 89174930

coatings@cemecon-de.com.cn