



CCDia®CarbonSpeed®

用于石墨/粉末压坯

超硬保护抵抗磨损: 当对石墨和粉末压坯进行经济性加工为主要目标时, CCDia®CarbonSpeed®涂层就是最佳的解决方案。它能够在超过80种硬质合金材料上形成具有光滑多层复合结构的细晶体涂层, 确保了加工的高可靠性和高质量的加工表面。

加工结果

经济性与可靠性并存

材料: EDM 石墨 ISO-63

刀具: 硬质合金端铣刀

$v_c = 600 \text{ m/min}$

$f_z = 0.06 \text{ mm/齿}$



技术数据

涂层技术:

金刚石

微硬度:

10.000 HV_{0,05}

组成:

多层复合, sp³

颜色:

灰色

最高运行温度:

650°C

可选涂层厚度:

涂层厚度	钻头	铣刀	车刀
≈ 7 µm	✓	✓	✓
≈ 9 µm	✓	✓	—

全部去除

请致电给我们的专家, 帮您定制最适合您硬质合金品号的金刚石涂层。

张建明, 倪韩忠, 张晓光

+86 512 89174930

coatings@cemecon-de.com.cn