



AluCon®

用于铝、钛和有色金属

涂层材料AluCon®是一种基于TiB₂的HiPIMS涂层材料。它形成了一个独特的组合，即纳米晶体、极度致密同时又光滑的涂层材料，具有最大的涂层附着力。它能有效地防止边缘堆积，硬度高达4000HV_{0.05}是有色金属最佳加工效果的保证，即使在高操作温度下也是如此。

加工结果

避免积削瘤并提供最大涂层附着力

材料: TiAl6V4
 刀具: X形杆刀
 $v_c = 100 \text{ m/min}$
 $f_z = 0.06 \text{ mm}$
 $a_e = 15.28 \text{ mm}$
 $a_p = 0.8 \text{ mm}$
 $v_b = 0.34$
 冷却方式: 油



技术数据

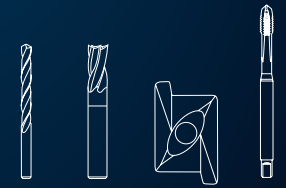
涂层技术:
HiPIMS

微硬度:
基于二硼化钛 (TiB₂)

颜色:
银色

最高运行温度:
1100°C

可选涂层厚度:



≈ 2 μm



技术咨询:

张建明, 倪韩忠, 张晓光

+86 512 89174930
 coatings@cemecon-de.com.cn